

technický list

VYMÝVANÁ DLAŽBA



- Vysokopevnostní lisovaná dvouvrstvá betonová dlažba, kde povrchová nášlapná vrstva je upravena vymýváním, která splňuje parametry normy ČSN EN 1339, výroba probíhá dle kontrolního zkušebního plánu.
- Dlažba je vyrobena z cementů, přírodních kameniv a ekologicky nezávadných zušlechťujících přísad a pigmentů.
- Dlažba zajišťuje maximální užitné vlastnosti, zejména:
 - vysokou pevnost a odolnost proti obrusu
 - mrazuvzdornost a odolnost proti chemickým rozmrazovacím prostředkům v prostředí XF4
- Má velmi dobré protiskluzové vlastnosti.
- Dlažba je vyráběna také ve variantách šestihran a hladká s reliéfním povrchem v rozmezí 40 x 40 x 4 mm.
- Nášlapová vrstva je již při výrobě ošetřena speciální hydrofobizační přísadou, která výrazně přispívá k utěsnění kapilár a omezuje tvorbu výkvětů. Takto ošetřená dlažba je odolnější proti znečištění a snadno se udržuje.

Tabulka parametrů dle ČSN EN 1339

Základní charakteristika	Vlastnosti			Harmonizované technické specifikace
Dovolené odchylky rozměrů (mm)	Délka	Šířka	Tloušťka	ČSN EN 1339
≤ 600 mm	± 2 mm	± 2 mm	± 3 mm	ČSN EN 1339
≥ 600 mm	± 3 mm	± 3 mm	± 3 mm	ČSN EN 1339
Odchylky od rovinnosti a zakřivení (mm)	Délka prvku	Max. vypouklost	Max. vydutost	ČSN EN 1339
	300	1,5	1	ČSN EN 1339
	400	2	1,5	ČSN EN 1339
	500	2,5	1,5	ČSN EN 1339
	800	4	2,5	ČSN EN 1339
Odolnost vůči povětrnostním vlivům	Třída 3 ≤ 1,0 kg / m ² po 100 cyklech			ČSN EN 1339
Pevnost za ohýbu	≥ 4 MPa			ČSN EN 1339
Odolnost proti obrusu	≤ 18 000 mm ³ / 5 000 mm ²			ČSN EN 1339
Odolnost proti skluzu	Vyhovující 45			ČSN EN 1339

Použití dlažby:

- Vymývaná dlažba vysoká 3,8; 4,8; 5 cm – je určena k dláždění pochozích ploch jako jsou chodníky, pěší zóny, balkony, ploché střechy, terasy, zahrady apod.
- Všechny formáty dlažeb je možno využívat pro uložení na terče.
- Sestava velkoformátových desek s reliéfním, nebo vymývaným povrchem opticky zvětšuje vydlážděnou plochu.

Zásady pokládky plošné hladké dlažby:

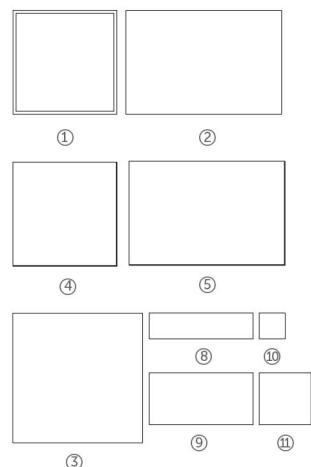
Na vyspádanou a zhutněnou podkladní vrstvu se stejnomořně urovná lože ze štěrkodrtě v tloušťce 25 – 40 mm. Mezi prostor se vyplní štěrkem a zarovná, hotové štěrkové podloží se nesmí zhutňovat, ani se na něj nesmí vstoupit. Při pokládání dlažby se začíná v pravoúhlém rohu, pokud možno od nejnižšího místa plochy. Dlažební desky se pokládají ve směru od sebe, takže je možno na ně ihned stoupnout. Desky se kladou na sráz, ale při pokladce je nutné dodržet šířku spáry 3 – 5 mm pro správnou funkci dlažby při zatížení. Pro dosažení optimálního rozvržení



barevného odstínu je vhodné pokládat dlažbu z více palet najednou. Dlažbu pokládáme o cca 0,5 cm výš nad plánovaný rozměr plochy, protože štěrkové podloží zhutněním klesne. Pro uložení je vhodné použít gumovou paličku a provádět hutnění přes dřevěnou, nebo plastovou desku. Hutnění pomocí hutnící vibrační desky je **nevzhodné**. Spáry zasypáváme křemičitým pískem, zasypávání provádíme **za sucha**, celou dlážděnou plochu důkladně zasypeme pískem a ponecháme na ploše cca 2 – 3 týdny, a potom plochu zameteme.

Rozměrové a hmotnostní údaje:

Název výrobku rozměry (d x š x v) cm	Množství (ks / m ²)	Hmotnost (kg / m ²)	Paletizace (m ² / kg)
1 Vymývaná 40 x 40 x 3,8	6,25	95	9,6 / 912
1 Vymývaná 40 x 40 x 4,8	6,25	120	7,04 / 845
2 Vymývaná bez fazety 60 x 40 x 5	4,17	120	10,5 / 1260
3 Vymývaná bez fazety 50 x 50 x 5	4	120	11,0 / 1320
4 Vymývaná 1 či 2 hrany bez fazety 40 x 40 x 3,8	–	15 / ks	Volně ložené
4 Vymývaná 1 či 2 hrany bez fazety 40 x 40 x 4,8	–	19 / ks	Volně ložené
5 Vymývaná 1 či 2 hrany bez fazety 60 x 40 x 5	–	29 / ks	Volně ložené
3 Vymývaná 1 či 2 hrany bez fazety 50 x 50 x 5	–	30 / ks	Volně ložené
8 Dekorační pás 40 x 9,5 x 3,8; 4,8	–	–	Volně ložené
9 Dekorační pás 40 x 19,5 x 3,8; 4,8	–	–	Volně ložené
10 Dekorační kostka 9,5 x 9,5 x 3,8; 4,8	–	–	Volně ložené
11 Dekorační kostka 19,5 x 19,5 x 3,8; 4,8	–	–	Volně ložené



Upozornění:

Dekorační pásy a kostky jsou vyráběny řezáním z celých desek a hrany jsou frézovány.

Vymýváním povrchu a díky použití přírodních kameniv vzniká originální barevná kombinace, a tudíž se nemusí shodovat s jinými již realizovanými plochami, nebo fotografiemi z katalogů a dalších propagačních materiálů. Rozdíly v barvě a struktuře povrchu dlažby mohou být způsobeny odlišnostmi použitých materiálů, podmínek zrání a klimatických vlivů, čemuž se výrobce nemůže vyvarovat. Při pokládce je proto nutné odebírat dlažební bloky současně z více vrstev a zároveň i více palet, abychom předešli plošným barevným rozdílům dlážděných ploch.

Případný výskyt tzv. **vápenných výkvětů** je přirozeným jevem zrání betonu a nemá vliv na technické vlastnosti výrobku. Jedná se zpravidla o dočasný jev a výrobce se tomuto nemůže vyvarovat. Norma ČSN EN 1339 nepovažuje výskyt vápenných výkvětů za významný a tudíž nemohou být **předmětem pro uznání reklamace**. V případě, že jsou na výrobcích zjištěny zjevné vady či nedostatky, nesmí dojít k zabudování do konstrukce. V opačném případě nebude na pozdější reklamaci brán zřetel.

Skladování výrobků:

Palety je možné skladovat na sobě ve sloupcích, max. tři palety v originálním balení. Uložení je možné pouze na rovné zpevněné ploše s ohledem na bezpečnost a udržitelnost kvality výrobků. Při dlouhodobém skladování je třeba zvolit takový způsob uložení, při kterém nebude zboží vystaveno extrémním klimatickým podmínkám v kombinaci s možným znečištěním, např. prachem či výluhy z palet při déle trvajících deštích.