

technický list

VSAKOVACÍ DLAŽBA



- Vysokopevnostní vibrolisovaná dvouvrstvá betonová dlažba, která splňuje parametry normy ČSN EN 1338, výroba probíhá dle kontrolního zkušebního plánu.
- Dlažba je vyrobena z cementů, přírodních kameniv a ekologicky nezávadných zušlechťujících přísad ev. pigmentů.
- Dlažba zajišťuje maximální užité vlastnosti, zejména:
 - vysokou pevnost a odolnost proti obrušování.
 - mrazuvzdornost a odolnost proti chemickým rozmrazovacím prostředkům v prostředí XF4.
- Má velmi dobré protisklizové vlastnosti.
- Vsakovací schopnosti dlažby je dosaženo použitím speciálního monofrakčního kameniva a zvláštní receptury pro výrobu mezerovitého betonu.
- Tyto dlažební bloky splňují požadavky pro instalaci všude tam, kde jsou požadavky na vodopropustnost dlážděné plochy a odvod srážkových vod do podloží a následným vsakováním.
- Důležitým faktorem pro správné fungování vsakovací dlažby je kvalitní vodopropustné podloží, které je nutno koncipovat s ohledem na koeficient vsaku dle ČSN 75 9010. V případě, že zamýšlená pláň vykazuje nízké vsakovací hodnoty dle předmětné normy, bude nutno plochu vyspádovat a odvézt vsáknuté vody do akumulacího prostoru či jiného drenážního systému standardně v rámci projektu.
- Spáry je nutné dodržet v rozměru 3–5 mm.
- Jako výplňový materiál do spár dlážděného krytu doporučujeme použít křemičité kamenivo na bázi sklářských písků frakce 1–2 mm. V případě použití nevhodného materiálu s jemnými podíly může dojít při zasypávání spár k nežádoucímu utěsnění lícové vrstvy dlažby a tím ke snížení vsakovací schopnosti plochy.

Tabulka parametrů dle ČSN EN 1338

Základní charakteristika	Vlastnosti			Harmonizované technické specifikace
Dovolené odchytky rozměrů (mm)	Délka	Šířka	Tloušťka	ČSN EN 1338
Tloušťka bloku < 100 mm	± 2 mm	± 2 mm	± 3 mm	ČSN EN 1338
Tloušťka bloku > 100 mm	± 3 mm	± 3 mm	± 4 mm	ČSN EN 1338
Odolnost vůči povětrnostním vlivům	Třída 3, ≤ 1,5 kg / m ² po 100 cyklech			ČSN EN 1338 / 731326ZA Metoda A
Pevnost v příčném tahu	≥ 3,6 MPa			ČSN EN 1338
Odolnost proti obrušování	≤ 20 000 mm ³ / 5 000 mm ²			ČSN EN 1338 (příl. H)
Odolnost proti skluzu	Vyhovující 45			ČSN EN 1338
Hodnota vsakování	Min. 0,048 l (m ² .s)			TZUS

Rozměrové a hmotnostní údaje:

Parketa, Kostka výška 60 mm

Hmotnost: 125 kg/m²
Paletizace: 9,60/1 200 m²/kg

Parketa výška 80 mm

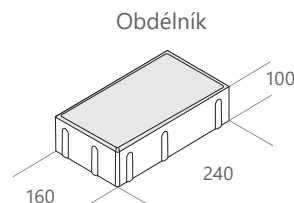
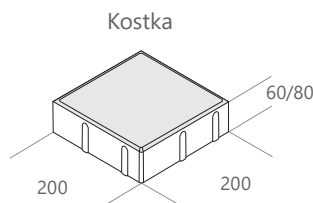
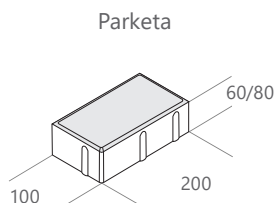
Hmotnost: 155 kg/m²
Paletizace: 7,68/1 190 m²/kg

Kostka výška 80 mm

Hmotnost: 155 kg/m²
Paletizace: 7,68/1 268 m²/kg

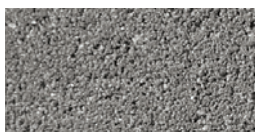
Obdélník výška 100 mm

Hmotnost: 198 kg/m²
Paletizace: 6,72/1 330 m²/kg



Barevné provedení a povrch:

Povrch Standard



Přírodní

Použití dlažby se liší v závislosti na výšce prvku:

- Skladebná dlažba KOSTKA vysoká 80 mm – je určena k dláždění pochozích ploch a také pro plochy s provozem vozidel nad 3,5 t, jako jsou příjezdy k RD, chodníky, pěší zóny, a ostatní motoristické komunikace s občasným provozem vozidel nad 3,5 t.
- Skladebná dlažba PARKETA a KOSTKA vysoká 60 mm – je určena k dláždění pochozích ploch a také pro plochy s občasným provozem vozidel do 3,5 t, jako jsou příjezdy k RD, chodníky, pěší zóny atd.
- Skladebná dlažba PARKETA vysoká 80 mm – je určena k dláždění ploch s intenzivním provozem středního zatížení pro osobní i nákladní automobily nad 3,5 t jako jsou např. parkoviště, zastávky, obecní komunikace a jejich součásti apod.
- Skladebná dlažba OBDÉLNÍK vysoká 100 mm je určena pro provoz vozidel nad 3,5 t.

Certifikace v rámci ČR:

Hodnota minimálního vsaku – porovnání v tabulce:

Požadavek vycházející:	z ČSN (Česká republika)	z DIN (Německo)
Požadovaná hodnota minimálního vsaku:	300 l/s/h (0,048 l/s/m ²)	270 l/s/h

Zásady pokládky skladebné betonové dlažby:

Pokládku dlažby doporučujeme svěřit profesionální realizační firmě, která disponuje potřebným vybavením a zkušenostmi pro zhotovení kvalitního podloží dle projektové dokumentace a vlastní pokládku dlažby.

Kameny je nutné pokládat tak, aby spáry mezi jednotlivými kameny, které jsou vymezeny distančníky, byly 3–5 mm. Po zapískování a zhutnění dochází ke zpevnění celé plochy a při zatížení nedochází k posunu dlažebních kostek.

Pro dosažení optimálního rozvržení barevného odstínu je nutné pokládat dlažbu z více palet najednou. Dlažbu pokládáme o cca 10 mm výš nad plánovaný rozměr plochy, protože štěrkové podloží zhutněním klesne.

Spáry zasypáváme křemičitým pískem 1–2 mm, zasypávání provádíme za sucha. Před hutněním se plocha nejdříve očistí od spárovacího písku. Je nutné použít hutnicí desku s pryžovým nástavcem.

Hutnění provádíme pouze za sucha a v suchém stavu. Poté celou dlážděnou plochu ještě jednou důkladně zasypeme pískem a ponecháme na ploše cca 2–3 týdny, a potom plochu zameteme. Proces zapískování se musí opakovat vždy, když dojde k poklesu materiálu mezi spárami. Pouze kvalitní vyplnění spár dlažby zabezpečuje plnou funkčnost a stabilitu dlážděné plochy.

Upozornění:

Prvky dlažby vykazující zjevné vady nesmí být zabudovány do konstrukce, v opačném případě nebude možné uznání reklamace.

Případný výskyt tzv. vápenných výkvětů je přirozeným jevem zrání betonu a nemá vliv na technické vlastnosti výrobku. Jedná se zpravidla o dočasný jev a výrobce se tomuto nemůže vyvarovat. Norma ČSN EN 1338, nepovažuje výskyt vápenných výkvětů za významný a tudíž nemohou být předmětem pro uznání reklamace.

Údržba plochy:

Jelikož se jedná o specifický výrobek s pórovitou strukturou povrchu dlažby je naprosto zásadní věnovat zvýšené úsilí na údržbu dlážděné plochy. Doporučujeme jednou ročně celou plochu vysát vhodným úklidovým strojem, čímž dojde k vyčištění horní lícové vrstvy od prachu a nečistot, které mohou bránit vsakování vody. Dále bude třeba dopískovat spáry plochy.

V zimním období v případě sněžení nesmí být plocha upravována pluhováním bez pryžových nástavců na pluhu, nejlepším řešením je potom odklizení sněhu rotačním kartáčem na příslušné technice. V opačném případě dojde k porušení lícové vrstvy dlažby a jejímu estetickému znehodnocení.

Skladování výrobků:

Palety je možné skladovat na sobě ve sloupcích, max. tři palety v originálním balení. Uložení je možné pouze na rovné zpevněné ploše s ohledem na bezpečnost a udržitelnost kvality výrobků. Při dlouhodobém skladování je třeba zvolit takový způsob uložení, při kterém nebude zboží vystaveno extrémním klimatickým podmínkám v kombinaci s možným znečištěním, např. prachem či výluhy z palet při déle trvajících deštích. Dále je bezpodmínečně nutné při skladování a manipulaci s paletami dodržovat platnou legislativu a to zejména zákon č. 309/2006 Sb. A zajištění podmínek bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, NV č. 591/2006 o bližších požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na staveništích a normu ČSN 26 9030 Manipulační jednotky – Zásady pro tvorbu, bezpečnou manipulaci a skladování.